

# REMA CONVOYEUR À CHAÎNES “KGF”

## DESCRIPTION :

Le convoyeur à chaînes REMA est spécialement conçu pour le transport exigeant de matériaux. Il est parfaitement adapté aux matériaux à densité élevée ou très volumineux. La conception modulaire du convoyeur à chaînes REMA est un avantage majeur pour des adaptations ultérieures. Sa construction robuste en acier profilé facilite les travaux d'entretien et de maintenance. Son efficacité et sa polyvalence font du convoyeur à chaînes REMA le choix idéal dans tous les domaines d'application.



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

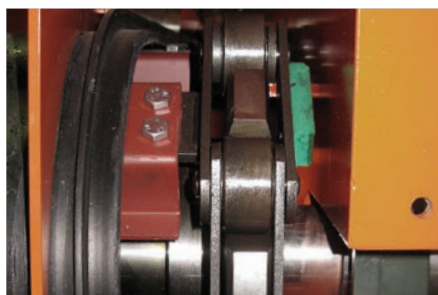
<b>Entraxe:</b>	3.000 à xx mm
<b>Largeur de bande:</b>	800 à 2.000 mm
<b>Largeur utile:</b>	750 à 1.950 mm
<b>Hauteur utile:</b>	400 à xx mm
<b>Vitesse:</b>	0,01 à 0,4 m/s
<b>Type de bande:</b>	EP 400/3, 4:2, avec tasseaux acier
<b>Entraînement:</b>	Motoréducteur à arbre creux
<b>Particularités:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Construction robuste</li><li>- Structure fermée</li><li>- Système modulaire</li><li>- Protection latérale spéciale</li></ul>

## CONSTRUCTIONS SPECIALES:

- Convoyeur réversible
- Convoyeur doseur
- Convoyeur stockeur
- Construction Zig-Zag

## EQUIPEMENTS EN OPTION:

- Module d'inclinaison
- Système de pesage
- Contrôleur de rotation
- Câble d'arrêt d'urgence



ENTRAÎNEMENT



ALIMENTATEUR



PROTECTION LATÉRALE