

# REMA CONVOYEUR À BANDE RAIDE EN TRAME “QGF”

## DESCRIPTION :

Le convoyeur à bande raide en trame REMA est basé sur une construction robuste de segments en profilé acier. La spécificité du convoyeur vient de la mise en place d'une bande raide en trame avec une excellente rigidité transversale qui lui autorise des formes de construction adaptées aux situations les plus exigeantes. Pour cette raison, le convoyeur à bande raide en trame REMA est le choix idéal pour le transport des matériaux récupérés sous les machines de tri et de séparation. La combinaison d'une partie horizontale avec une partie inclinée fait du convoyeur à bande raide en trame REMA un équipement à l'encombrement optimisé, idéal pour les lieux où la place peut manquer.



**REMA ANLAGENBAU GMBH**

Rudolf-Diesel-Weg 26  
D-23879 Mölln - Allemagne  
Tél.: +49 (0)45 42 | 82 91-0  
Fax: +49 (0)45 42 | 82 91-29

info@rema-anlagenbau.de  
www.rema-anlagenbau.de

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Entraxe:</b>	4.000 à 12.000 mm
<b>Largeur de bande:</b>	800 à 1.400 mm
<b>Largeur utile:</b>	500 à 1.100 mm
<b>Hauteur utile:</b>	200 mm
<b>Vitesse:</b>	0,1 à 1,5 m/s
<b>Type de bande:</b>	EP 400/3, 2:0, raide en trame, lisse ou à tasseaux
<b>Entraînement:</b>	Motoréducteur à arbre creux
<b>Particularités:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Protection anti-enroulement</li><li>- Construction robuste</li><li>- Structure fermée</li><li>- Système modulaire</li><li>- Protection latérale spéciale</li><li>- Tambour d'entraînement bombé avec revêtement en caoutchouc</li></ul>

**CONSTRUCTIONS SPECIALES:**

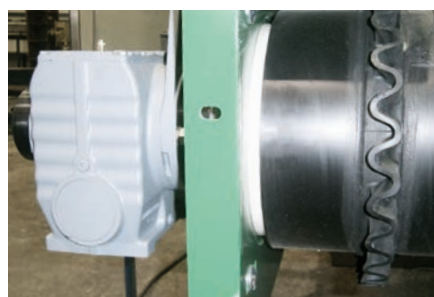
- Convoyeur réversible
- Construction Zig-Zag
- Convoyeur mobile

**EQUIPEMENTS EN OPTION:**

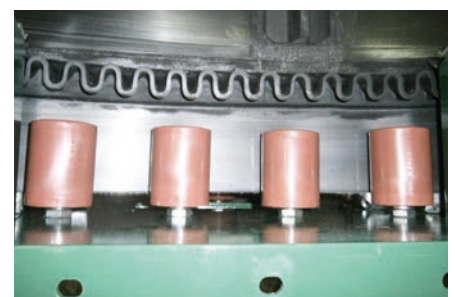
- Segment en acier inoxydable
- Racleur de bande
- Chasse-pierre
- Contrôleur de rotation
- Câble d'arrêt d'urgence
- Capteur de déport de bande



STATION DE RETOUR



STATION D'ENTRAÎNEMENT



ROULEAUX D'APPUI