

# CERTIFICAT

Conformité du contrôle de production en usine  
**2451-CPR-EN1090-2014.0424.001**

Selon le Règlement (UE) no 305/2011 du  
Parlement européen et du Conseil du 09 mars 2011 (pour les produits de construction)  
ce certificat s'applique au produit de construction suivant:

<b>Produit de construction</b>	<b>Éléments structuraux et kits de construction pour charpentes en acier jusqu'à EXC2 selon la norme EN 1090-2</b>
<b>Utilisation</b>	Pour des constructions structuraux de tous types d'ouvrages
<b>Méthode de marquage CE</b>	ZA.3.2 et ZA.3.4 selon les normes EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Etendue de fabrication</b>	cf. au verso fabriqué par ou pour
<b>Fabricant</b>	<b>REMA Anlagenbau GmbH</b>  Rudolf-Diesel-Weg 26 23879 Mölln Allemagne
<b>Usine du fabricant</b> <small>Site de production du fabricant</small>	REMA Anlagenbau GmbH Rudolf-Diesel-Weg 26 23879 Mölln Allemagne
<b>Confirmation</b>	Ce certificat atteste que toutes les règles concernant l'évaluation et le contrôle de la performance décrite dans l'annexe ZA de la norme harmonisée <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> sont appliquées selon le système 2+ et que le contrôle de production en usine répond à toutes les exigences prescrites dedans.
<b>Date de début de validité</b> <small>Première date de délivrance</small>	27.10.2014
<b>Prochain audit de surveillance</b>	26.10.2015
<b>Durée de validité</b>	Ce certificat reste valable tant que la méthode de contrôle mentionnée dans la norme harmonisée et/ou les exigences requises pour le contrôle de production en usine concernant l'évaluation de la performance des caractéristiques déclarées n'ont pas changé, et que le produit et les conditions de production des usines n'ont pas subi de changements importants.
<b>Remarques</b>	cf. au verso

**Lieu/Date d'établissement** Düsseldorf, 27.10.2014  
Seelau

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Directeur de l'organisme de certification

# Schweißzertifikat

**SLVNo-EN1090-2.00016.2014.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>REMA Anlagenbau GmbH</b>  <b>Rudolf-Diesel Weg 26</b> <b>DE 23879 Mölln</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135 (teilmechanisch)
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dieter Schwarz, IWS  geb. am: 06.07.1972
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	19.06.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	18.06.2016
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum**

Hamburg, 17.07.2014  
Seelau/SZ



*S. Ziep*  
**M.Sc. Ziep**  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle

## Bescheinigung

Über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

### Klasse B

Dem Unternehmen **REMA Anlagenbau GmbH**

wird für den Schweißbetrieb in **23879 Mölln, Rudolf-Diesel-Weg 26**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen manuell**  
(Ordnungsnummer nach **135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert**  
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe **S235 gemäß Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Schwarz, Dieter, geb. am 06.07.1972, IWS**  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Vertreter **entfällt**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Bemerkungen **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 22.06.2014 bis 21.06.2017**

Bescheinigungs-Nr. **SLV-Nord 208**

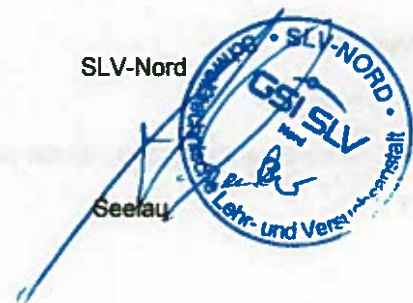
ausgestellt am **21. Juli 2014**  
**Seelau/as**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

SLV-Nord

Seelau



**Numéro du certificat: 2451-CPR-EN1090-2014.0424.001**

**Volume de production** ✓ Production (soudage, assemblage mécanique, protection anticorrosion)  
**Certificats de soudage Correspondants** SLVNo-EN1090-2.00016.2014  
(SLV Nord, 18.06.2016)

**Remarques** L'organisme notifié - 2451 DVS ZERT GmbH a effectué le contrôle initial du/des usine(s) et le contrôle de production en usine et procède à la surveillance permanente, à l'évaluation et à la confirmation du contrôle de production en usine.

### **Dispositions générales**

Les conditions requises par la norme harmonisée EN 1090-1:2009+A1:2011, point B. 4.1 au point B. 4.4. inclus sont applicables.

En particulier, les exigences requises selon la norme EN 1090-1:2009+A1:2011, point B. 4.3 à savoir, les déclarations que le fabricant doit remettre une fois par an à l'organisme notifié doivent être respectées.

Les conditions générales de vente de la société DVS ZERT GmbH dans la dernière version respectivement en vigueur sont applicables.

# CERTIFICAT

## REMA

### ISO 9001:2015

DEKRA Certification GmbH certifie par la présente que l'entreprise

### REMA Anlagenbau GmbH

**Activité(s) certifiée(s):**

Conception, développement, production et construction d'installations de tri et de traitement pour l'économie du recyclage

**Site certifié:**

D-23879 Mölln, Rudolf-Diesel-Weg 26

a mis en place et maintient un système de management de la qualité conforme à la norme ci-dessus référencée. La preuve de conformité a été démontrée dans le rapport d'audit n° A13101546/2016\_3.

Ce certificat est valable du 2017-03-16 jusqu'au 2020-03-15

Numéro du certificat: 40311158/2

*Lothar Weinofen*

Lothar Weinofen  
DEKRA Certification GmbH Stuttgart; 2017-02-27

