

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.0424.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
<b>Hersteller</b>	<b>REMA Anlagenbau GmbH</b>  <b>Rudolf-Diesel-Weg 26</b> <b>23879 Mölln</b> <b>Deutschland</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	REMA Anlagenbau GmbH Rudolf-Diesel-Weg 26 23879 Mölln Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	27.10.2014
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	26.10.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 27.10.2014  
Seelau

---

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.0424.001**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** SLVNo-EN1090-2.00016.2014  
(SLV Nord, gültig bis 18.06.2016)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# Schweißzertifikat

**SLVNo-EN1090-2.00016.2014.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>REMA Anlagenbau GmbH</b>  <b>Rudolf-Diesel Weg 26</b> <b>DE 23879 Mölln</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135 (teilmechanisch)
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dieter Schwarz, IWS  geb. am: 06.07.1972
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	19.06.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	18.06.2016
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum**

Hamburg, 17.07.2014  
Seelau/SZ



*S. Ziep*  
**M.Sc. Ziep**  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle

## Bescheinigung

Über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

### Klasse B

Dem Unternehmen **REMA Anlagenbau GmbH**

wird für den Schweißbetrieb in **23879 Mölln, Rudolf-Diesel-Weg 26**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen manuell**  
(Ordnungsnummer nach **135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert**  
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe **S235 gemäß Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Schwarz, Dieter, geb. am 06.07.1972, IWS**  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Vertreter **entfällt**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Bemerkungen **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 22.06.2014 bis 21.06.2017**

Bescheinigungs-Nr. **SLV-Nord 208**

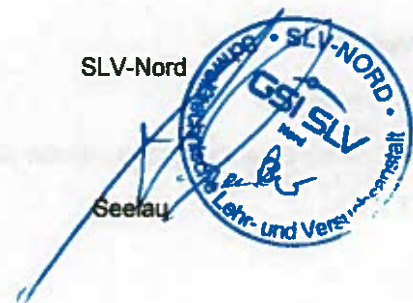
ausgestellt am **21. Juli 2014**  
**Seelau/as**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

SLV-Nord

Seelau





# ZERTIFIKAT

## REMA

### ISO 9001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

### REMA Anlagenbau GmbH

**Zertifizierter Bereich:**

Konstruktion, Produktion und Errichtung von Sortier- und Aufbereitungsanlagen für die Recyclingwirtschaft

**Zertifizierter Standort:**

D-23879 Mölln, Rudolf-Diesel-Weg 26

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A13101546/2016\_3 erbracht.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 16.03.2017 bis 15.03.2020

Zertifikats Registrier-Nr.: 40311158/2

*Ueif*  
Lothar Weinhofen

DEKRA Certification GmbH Stuttgart; 27.02.2017



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZM-16029-01-01