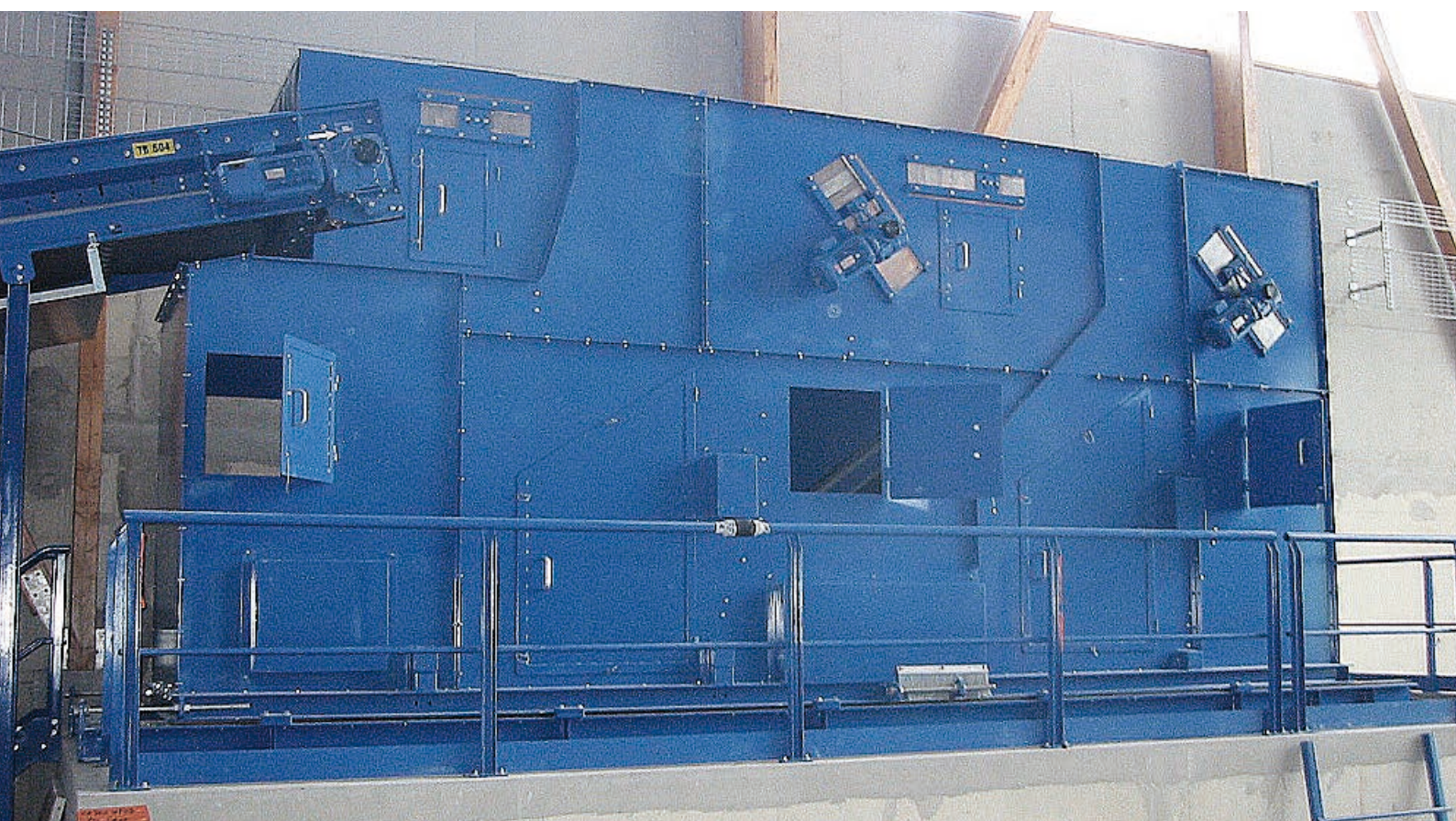


REMA TRI-BALISTIQUE

DESCRIPTION :

Le tri-balistique REMA a été conçu pour la séparation de petites fractions en 2 ou 3 catégories suivant les aspects balistiques des matériaux composants le flux. Le tri-balistique REMA est composé de deux convoyeurs à bande en auge REMA positionnés en série à l'intérieur de l'enceinte anti-poussière de la machine. Les nombreuses trappes de visite facilitent les travaux d'entretien et de nettoyage. Ses multiples positions de réglages lui permettent de s'adapter à tous les types de déchets et d'obtenir des qualités optimales sur les fractions triées. De cette manière le tri-balistique REMA est l'équipement idéal pour une séparation balistique des matériaux dans une large gamme d'application.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile:	8.490 mm
Longueur totale:	8.490 mm
Hauteur totale:	3.703 mm
Largeur totale:	1.512 à 2.512 mm
Largeur utile:	900 à 1.900 mm
Angle d'installation:	Réglable
Entraînement:	Motoréducteur à arbre creux 2 x 4,0 kW
Particularités:	<ul style="list-style-type: none">- Structure fermée- Application universelle- Faible coût d'entretien

CONSTRUCTIONS SPECIALES:

- Couverture en bâche souple
- Points de dépoussiérage
- Contrôle commande séparé



TRAPPE DE VISITE



FORME COMPACTE