

REMA

CRIBLE ROTATIF - TROMMEL

DESCRIPTION :

Le crible rotatif REMA a été conçu pour permettre une séparation granulométrique des déchets entrants dans les centres de tri et de recyclage. En plus de permettre une séparation efficace du produit, le crible rotatif REMA prend en compte dans sa conception les aspects « sécurité », « réduction du bruit et de la poussière » et « facilité d'entretien et de maintenance ». Ainsi sont proposés de série des points de raccordement pour le dépoussiérage, des panneaux d'insonorisation, des tôles de criblage démontables et des accès à tous les composants importants. Dimensionné suivant les besoins et nécessités du projet, le crible rotatif REMA est l'équipement idéal pour un tri granulométrique des matériaux.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Forme de la virole:	Cylindrique ou polygonal
Diamètre de la virole:	2.500 à 3.000 mm
Longueur de criblage:	5.000 bis 10.000 mm
Vitesse de rotation:	5 à 20 tr./min.
Type de tôle de criblage:	6 à 12 mm, démontable
Entraînement:	Motoréducteurs 2 x 7,5 kW à 2 x 11 kW
Particularités:	<ul style="list-style-type: none">- Structure fermée- Accès sécurisé- Construction modulaire- Tôles de criblage démontables

CONSTRUCTIONS SPECIALES:

- Toit en bâche souple
- Formes de virole différentes
- Brosses de nettoyage
- Trappes avec composants inox
- Accès maintenance par système de clé prisonnière



VIROLE



ACCES MAINTENANCE



BROSSES DE NETTOYAGE