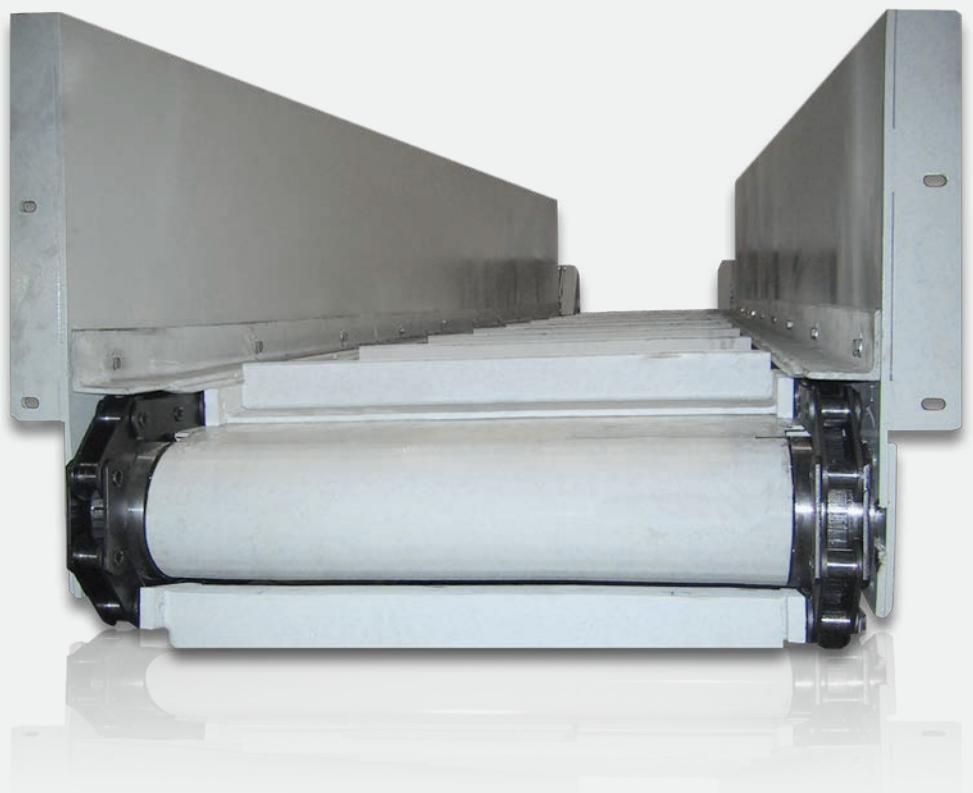


REMA RAKFÖRDERER “RF”

Der REMA Rakförderer ist speziell für den Einsatz mit höchsten Anforderungen konstruiert. Die robuste Bauart des REMA Rakförderers macht ihn zu einem zuverlässigen Partner, wenn es darum geht, schwierige und aggressive Materialien zu dosieren und zu fördern. Ob im Steine- Erden-Bereich, im Schrott- oder auch im Bioabfall, der REMA Rakförderer ist hier die richtige Wahl.



REMA ANLAGENBAU GMBH

Rudolf-Diesel-Weg 26

D-23879 Mölln

Tel.: +49 (0)45 42 1 82 91-0

Fax: +49 (0)45 42 1 82 91-29

info@rema-anlagenbau.de

www.rema-anlagenbau.de

TECHNISCHE DATEN

Achsabstand:	4.000 – xx mm
Arbeitsbreite AB:	800 bis 2.000 mm
Nutzbreite NB:	700 bis 1.900 mm
Nutzhöhe NH:	400 bis 800 mm
Geschwindigkeit:	0,01 – 0,1 m/s
Antrieb:	Aufsteckgetriebemotor
Spezielle Stärken:	<ul style="list-style-type: none">- Robuste Blechkonstruktion- Geschlossene Struktur- Für härteste Aufgaben geeignet

SONDERAUSFÜHRUNG:

- Als Dosierer
- Als Bunker
- Wiegezellen
- Drehzahlwächter
- Not-Aus-Reißleine



AUFGABEFÖRDERER



ROBUST



ANTRIEBSSTATION